

# Data Sheet



**Membranas de ósmosis inversa para agua de mar**

**LG SW 440 R**

## Descripción General

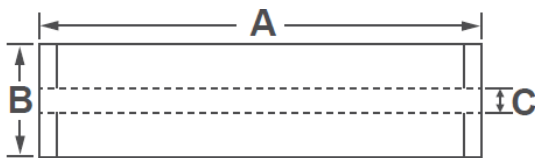
Las membranas de ósmosis inversa para agua de mar NanoH<sub>2</sub>O™ de LG Chem, que incorporan la innovadora tecnología de membranas nanocompuestas de película fina (TFN), reducen el coste de la desalinización al mismo tiempo que ofrecen agua de calidad superior. Nuestras membranas de agua de mar ofrecen el rechazo de sales líder del sector y tienen una capacidad de producción un 20% superior que las fabricadas con tecnologías convencionales. Aprovechamos las ventajas técnicas de nuestras membranas de ósmosis inversa de agua de mar para expandir nuestra cuota de mercado alcanzando una producción de más de 3,000 millones de litros por día (MLD) en proyectos nuevos y reemplazos desde nuestra fundación.

Las membranas LG SW R (High Rejection, alto rechazo) combinan alto rechazo y bajo consumo energético para reducir los costes totales de los sistemas de desalación, adecuadas para empleo con aguas de mar de salinidad media o alta.

## Especificaciones del Producto

Área Activa, ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	Flujo Promedio, GPD (m <sup>3</sup> /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Rechazo de Boro, %	Espaciador, mil
440 (41)	9,900 (37.5)	99.85	99.7	93	28

Condiciones de Testeo : 32,000 ppm NaCl, 5 ppm boro at 25°C (77°F), 800 psi (55 bar), pH 8, Recuperación 8%.  
El flujo de permeado por elemento individual puede variar en +/-15%.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Peso, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

## Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)

<b>Presión máxima aplicada</b>	1,200 psi (82.7 bar)
<b>Máxima concentración de cloro</b>	< 0.1 ppm
<b>Máxima Temperatura de operación</b>	45°C (113°F)
<b>Rango de PH, Limpieza Continua</b>	2-11 (2-13)
<b>Máxima Turbidez en el Agua de alimentación</b>	1.0 NTU
<b>Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)</b>	5.0
<b>Flujo máximo de alimentación</b>	75 gpm (17 m <sup>3</sup> /h)
<b>Proporción mínima de concentrado a flujo de permeado para cualquier elemento</b>	5 : 1
<b>Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento</b>	15 psi (1.0 bar)

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no assume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por danos sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH<sub>2</sub>O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.